

# ГОСТ 5915-70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкции и размеры

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

<p><b>ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ КЛАССА ТОЧНОСТИ В</b></p> <p><b>Конструкция и размеры</b></p> <p>Hexagon nuts , product grade B . Construction and dimensions</p>	<p><b>ГОСТ 5915-70*</b></p> <p><b>(СТ СЭВ 3683-82)</b></p> <p><b>Взамен ГОСТ 5915-62</b></p>
--	--

Постановлением Государственного комитета стандартов , мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 февраля 1970 г. № 178 срок введения установлен

с 01.07.72

в части размера «под ключ»  $S = 16, 18, 21, 34$  мм

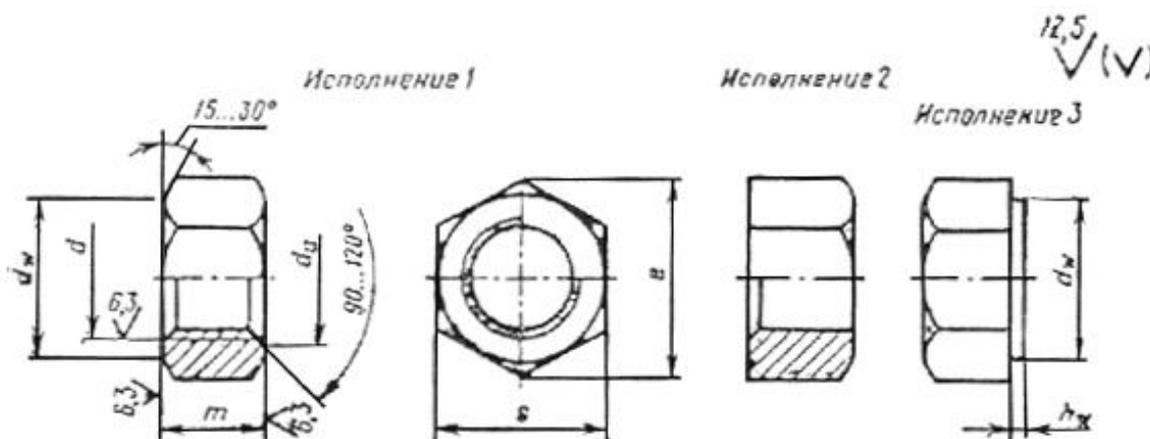
с 01.01.91

1 . Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности В с диаметром резьбы от 1 , 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3683-82.

(Измененная редакция , Изм. № 4).

2 . Конструкция и **размеры гаек** должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Номинальный размер резьбы $d$	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
-------------------------------	-----	---	-----	---	-------	---	---	---	---	----	----	------	----	------	----	------	----	------	----	----	----	----

Номинальный размер резьбы $d$		1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	0,35	0,40	0,45	0,50	0,60	0,70	0,80	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8
	мелкий	-								1	1,25	1,5				2			3				
Размер «под ключ» $S$		3,2	4,0	5,0	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее		3,3	4,2	5,3	5,9	6,4	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
$d_a$	не менее	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10	12	14	15	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	1,84	2,30	2,9	3,45	4,00	4,60	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
$d_w$ , не менее		2,9	3,6	4,5	5,0	5,4	6,3	7,2	9,0	11,7	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4
$h_w$	не более	0,2		0,3	0,4			0,5			0,6				0,8								
	не менее	0,10			0,15								0,20						0,25				
Высота $t$		1,3	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	12,8	14,8	16,4	18	19,8	21,5	23,6	25,6	31	34	38

Примечания. 1. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

3. Допускается изготовление гаек с номинальной высотой  $t$  не менее  $0,8d$  и предельными отклонениями по [ГОСТ 1759.1-82](#) при условии соблюдения требований [ГОСТ 1759.5-87](#).

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

3 . Резьба по ГОСТ 24705-81 .

**(Измененная редакция , Изм. № 2 , 4).**

3 а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров , отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по ГОСТ 1759.1-82 .

3 б. Допустимые дефекты поверхностей гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3-83 .

3 а , 3б. **(Введены дополнительно , Изм. № 5).**

4 . **(Исключен , Изм. № 5).**

5 . Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87 .

**(Измененная редакция, Изм. № 6).**

6 . **(Исключен , Изм. № 2).**

7 . Масса гаек указана в приложении 1 .

8 . **(Исключен , Изм. № 4).**

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 , диаметром резьбы  $d = 12$  мм , с размером «под ключ»  $S = 18$  мм , с крупным шагом резьбы с полем допуска 6Н , класса прочности 5 , без покрытия :

*Гайка M12-6H.5 ( S 18 ) ГОСТ 5915-70*

То же , исполнения 2 , с размером «под ключ»  $S = 19$  мм , с мелким шагом резьбы с полем допуска 6Н , класса прочности 12 , из стали марки 40Х , с покрытием 01 толщиной 6 мкм :

*Гайка 2M12 ' 1 , 25 -6H.12.40X.016 ГОСТ 5915-70*

**(Измененная редакция , Изм. № 2 , 3 , 4 , 5, 7).**

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

*Справочное*

### **Масса стальных гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы**

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек , кг »
1 ,6	0 ,074

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
2	0,141
2,5	0,272
3	0,377
3,5	0,497
4	0,800
5	1,440
6	2,573
8	5,548
10	10,220
12	15,670
14	25,330
16	37,610
18	53,270
20	71,440
22	103,150
24	122,870
27	175,280

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг »
30	242,540
36	416,780
42	623,880
48	956,200

Для определения массы гаек из других материалов величины массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава, 1,080 - для латуни.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1 . (Измененная редакция, Изм. № 6).**

## **ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

*Справочное*

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы $d$	10	12	14	22
Размер «под ключ» $S$	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности $e$ , не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
$d_w$ , не менее	15,5	17,2	20,1	29,5
Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг »	12,06	18,40	28,91	85,67

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2 . (Введено дополнительно, Изм. № 6; Измененная редакция, Изм. № 7).**

### **ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1 . РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**И.Н. Недовизий**, канд. техн. наук; **Б.М. Ригмант**; **В.И. Мокринский**, канд. техн. наук

**2 . УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.02.70 № 178

**3 . Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3683-82**

**4 . ВЗАМЕН ГОСТ 5915-62**

**5 . ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0-87	5	ГОСТ 1759.5-87	2
ГОСТ 1759.1 -87	2 , 3а	ГОСТ 24705-81	3
ГОСТ 1759.3 -87	3б		

**6 . Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)**

**7 . ПЕРЕИЗДАНИЕ** (сентябрь 1998 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 11-83, 8-85, 6-89, 9-95)

*\* Переиздание (август 1985 г.) и Изменениями № 2, 3, 4, 5, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г. (ИУС № 3-74, 6-81, 11-83, 8-85). Внесено изм. № 6 и 7 (ИУС 6-89, ИУС 9-95).*

## Интересное

[Гост 13568](#) [Гост 6033 80](#) [Гост 7 32 2001](#) [Маршрутная карта Ок 016 94](#) [Подшивка документов за год когда подшивать](#) [Расчет естественного освещения](#) [Расчет потерь электроэнергии](#) [СП 50 101 2004](#) [СП 52 101 2003](#) [Санпин 2 4 5 2409 08](#) [Свес кровли плоской полимерной](#) [Сортамент уголков](#) [Схема подключения однофазного счетчика](#) [Условные обозначения Приборов кип](#)

gosthelp.ru - При использовании материала, ссылка на сайт обязательна. (В Интернете - гиперссылка)